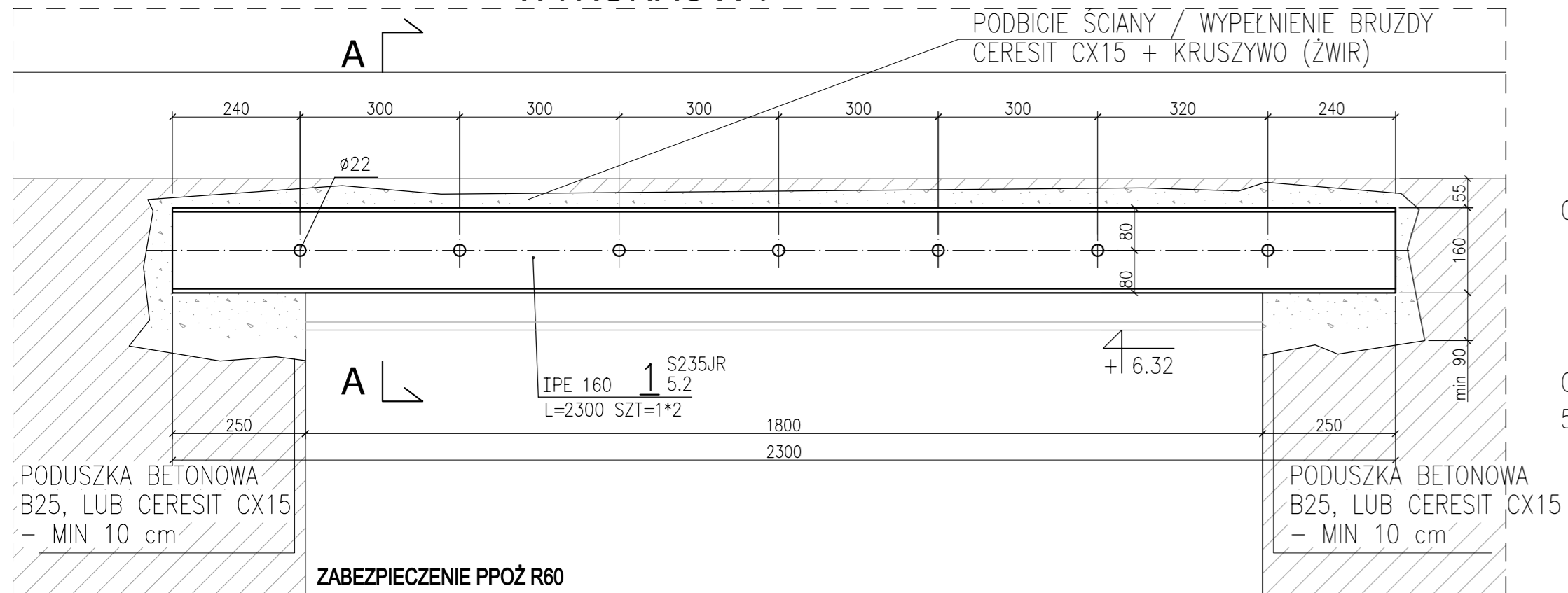
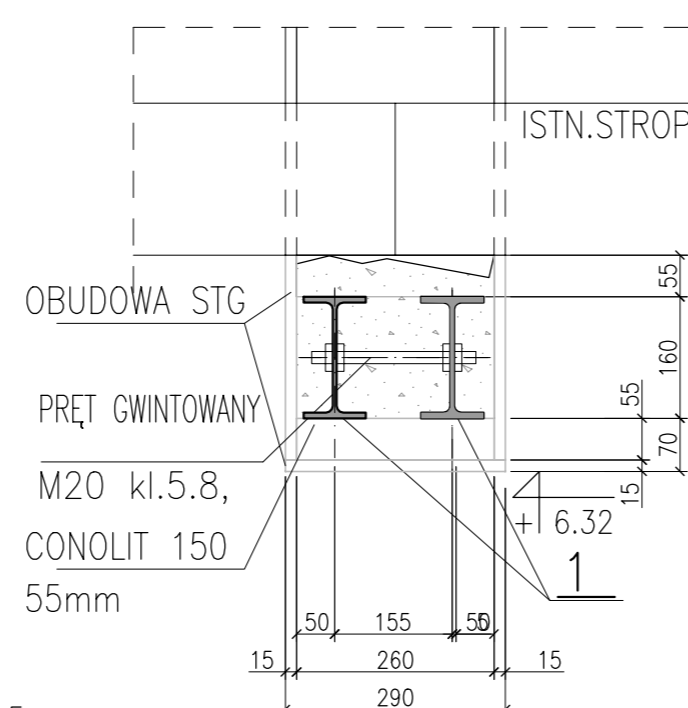


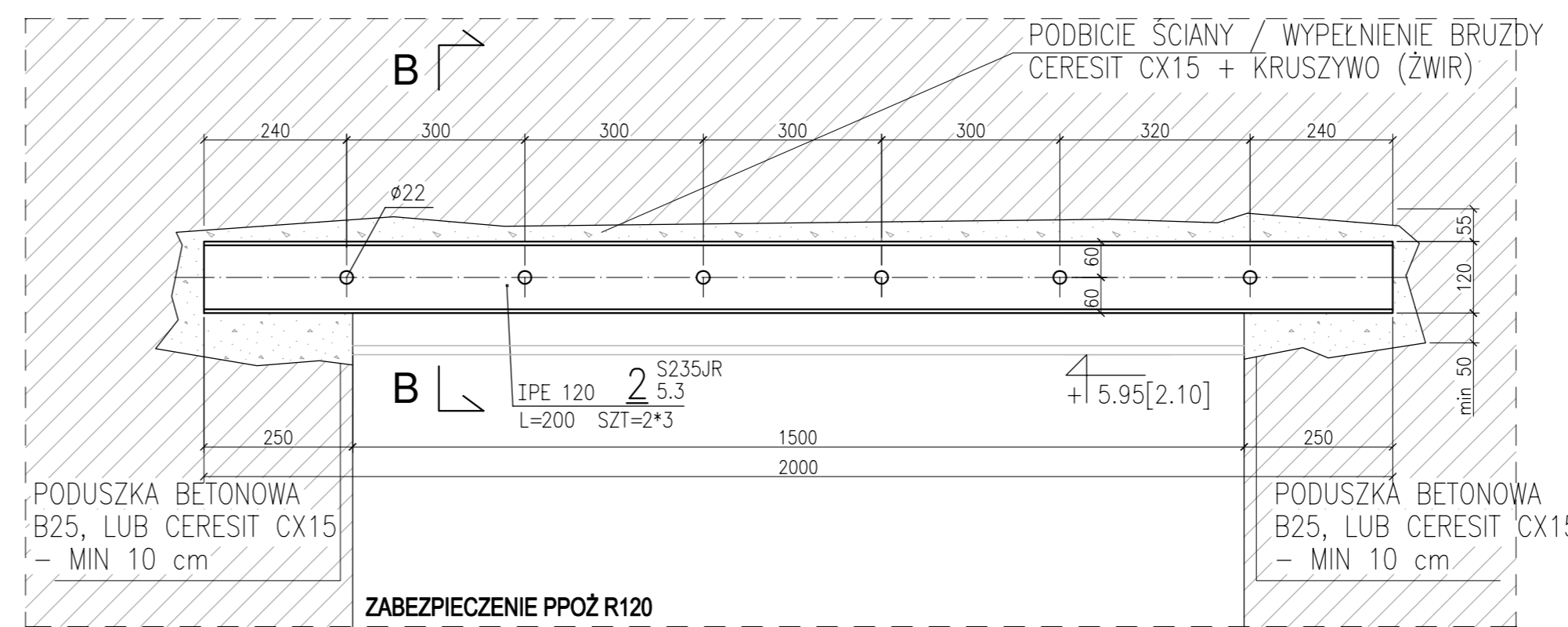
**POZ.5.2 NADPROŻE STALOWE SKALA 1:10  
WYKONAĆ X 1**



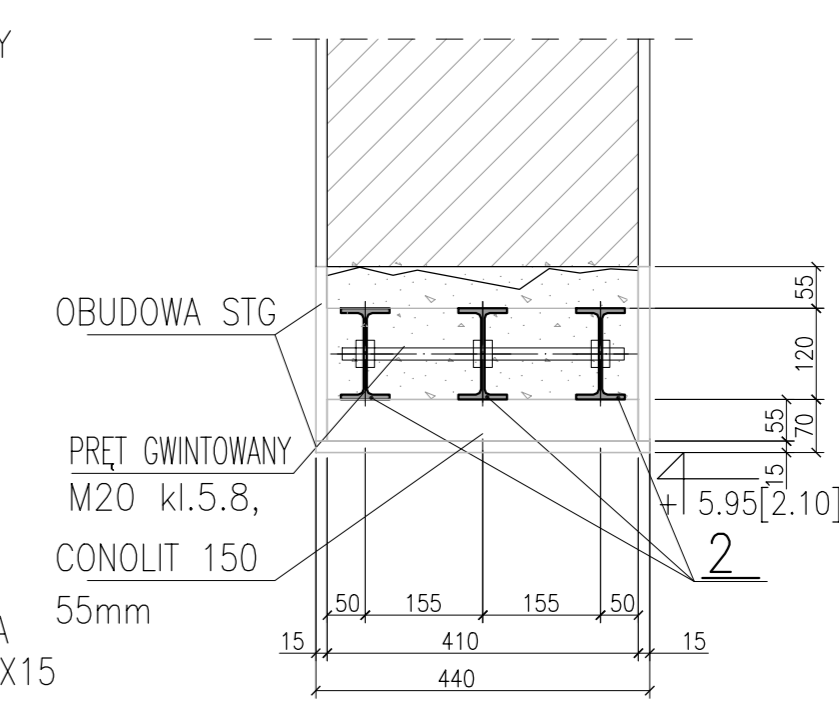
**A-A**



**POZ.5.3 NADPROŻE STALOWE SKALA 1:10  
WYKONAĆ X 2**



**B-B**

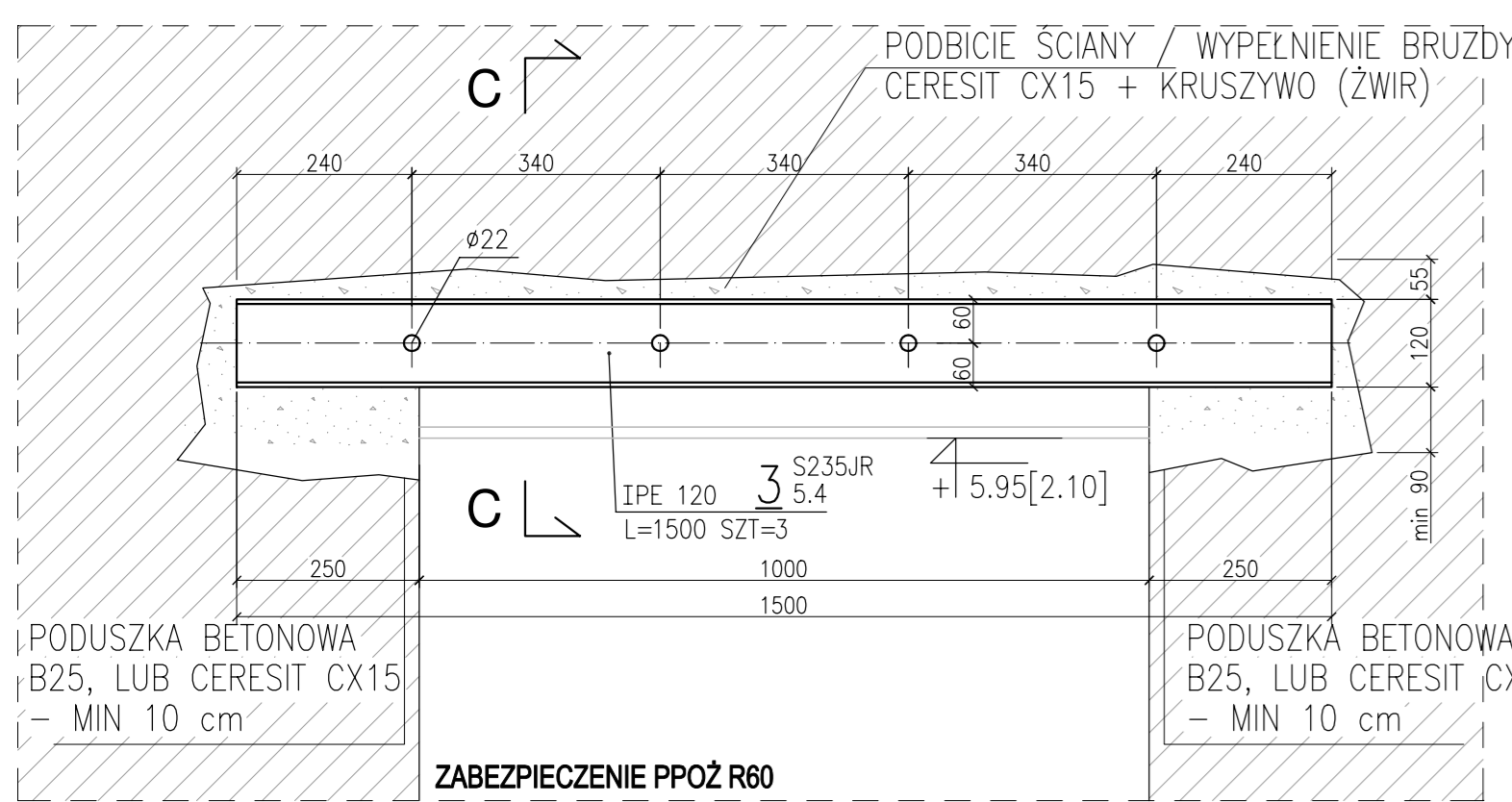


**UWAGI III**

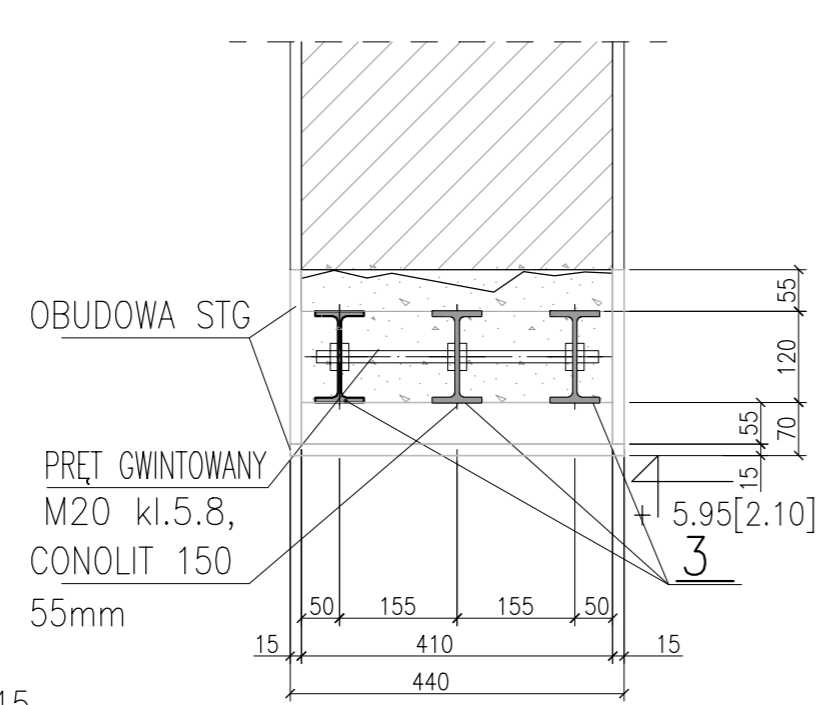
- WSZYSTKIE WYMIARY, PRZED ZAMÓWIENIEM I WYKONANIEM ELEMENTÓW NALEŻY SPRAWDZIĆ I POTWIERDZIĆ NA BUDOWIE.
- PRZED WYKONANIEM NADPROŻY, NALEŻY SKOŃCZYSTO OBSTRONNIE TYNK W OBRĘBIE NADPROŻA, NA CAŁĄ WYSOKOŚĆ ŚCIANY, AZ DO STROPU. W CELU OCENY STANU ISTNIEJĄCEJ KONSTRUKCJI ORAZ WERYFIKACJI PRZYJĘTYCH DO OBLICZEŃ NADPROŻA ZAŁOŻEŃ NALEŻY RÓWNIEŻ ODKUCIĆ TYNK NA STROPIE I SPRAWDZIĆ JAK OPIERA SIĘ ISTNIEJĄCY STROP.
- PRZYSTĄPIENIE DO ROBÓT ROZBIÓRKOWYCH (WYKUCIĆ) JEST MOŻLIWE DOPiero PO OCENIE STANU KONSTRUKCJI MURÓWEJ PRZEZ KIEROWNIKA BUDOWY LUB INSPEKTORA ORAZ ZAWIADOMIENIU PROJEKTANTA KONSTRUKTORA.
- ETAPY PRAC:
  - ZABEZPIECZYĆ ŚCIANĘ POPRZECIEM JEJ PODPARCIEM (PODSTEMPLOWANIEM)
  - WYKUCIĆ GNIAZDA (NA CAŁĄ SZEROKOŚĆ ŚCIANY) W CELU WYKONANIA PODUSZEK BETONOWYCH DLA OPARCIA BELEK STALOWYCH NADPROŻA.
  - WYKONAĆ PODUSZKI BETONOWE.
  - Z JEDNEJ STRONY ŚCIANY WYKUCIĆ BRUZZĘ DO GŁĘBOKOŚCI 1/2 ŚCIANY, OSADZIĆ PIERWSZĄ BELKĘ, PODBIĆ BELKI (WYPEŁNIĆ BRUZZĘ).
  - Z DRUGIEJ STRONY ŚCIANY WYKUCIĆ POZOSTAŁĄ CZĘŚĆ ŚCIANY. OSADZIĆ DRUGĄ I TRZECIĄ BELKĘ, WYPEŁNIĆ BRUZZĘ.
  - SKRĘCIĆ BELKI ZE SOBĄ
  - SPRAWDZIĆ CZY ŚCIANY NA KTÓRYCH OPIERAJĄ SIĘ BELKI STALOWE NIE WYKAZUJĄ SPEKAŃ BĄDŹ INNYCH USZKODZEŃ.
  - PO WYKONANIU TYCH CZYNNOŚCI MOŻNA PRZYSTĄPIĆ DO POWIERSZANIA OTWORU
  - WYKONAĆ OTWORY W OSTATECZNYM WYMIARZE. W CELU POWIERSZANIA OTWORÓW W ICH OBRYSIE NALEŻY WYMIERCIĆ OTWORY FI6MM CO OKOŁO 5 DO 10CM LUB PRZEJĄĆ CEGŁY PO OBRYSIE, A NASTĘPNIE PRZYSTĄPIĆ DO ROZEBRANIA CEGIEŁ, UNIKAJĄC WSTRZĄSÓW.
- PRACE NIE MOGĄ WYWOŁYWAĆ WSTRZĄSÓW CZY TEŻ WIBRACJI W KONSTR. BUDYNKU. NAD ROBOTAMI NALEŻY ZAPewNIĆ NADZÓR AUTORSKI. PRZY WYKONYWANIU PRAC POWINIEN BYĆ OBECNY KIEROWNIK BUDOWY.

**STAL S235JR**  
ZABEZPIECZENIE PPOŻ WG.PROJEKTU ARCHITEKTURY  
KONSTRUKCJĘ ZABEZPIECZYĆ ANTYKOROZYJNIE  
KAT. KOROZYJNOŚCI WG PN-EN ISO 12944-2: CZ  
OCZEKIWANA TRWAŁOŚĆ - DŁUGA.

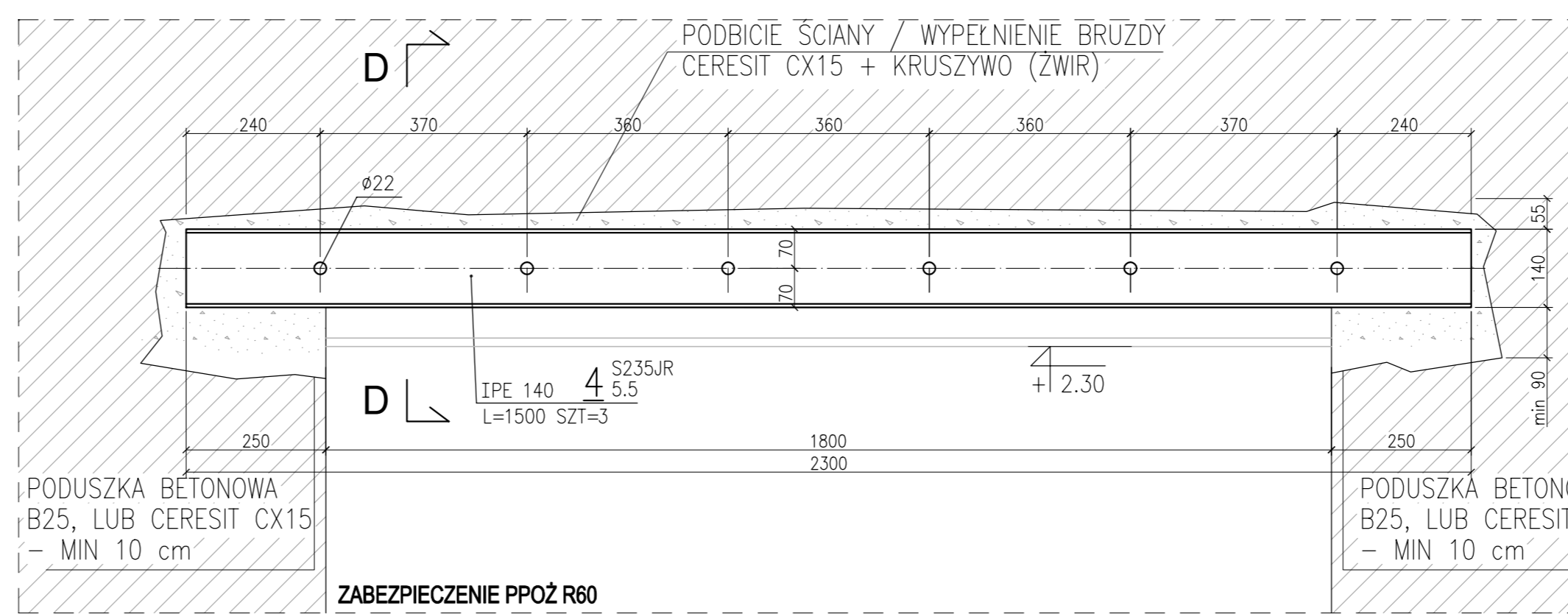
**POZ.5.4 NADPROŻE STALOWE SKALA 1:10  
WYKONAĆ X 1**



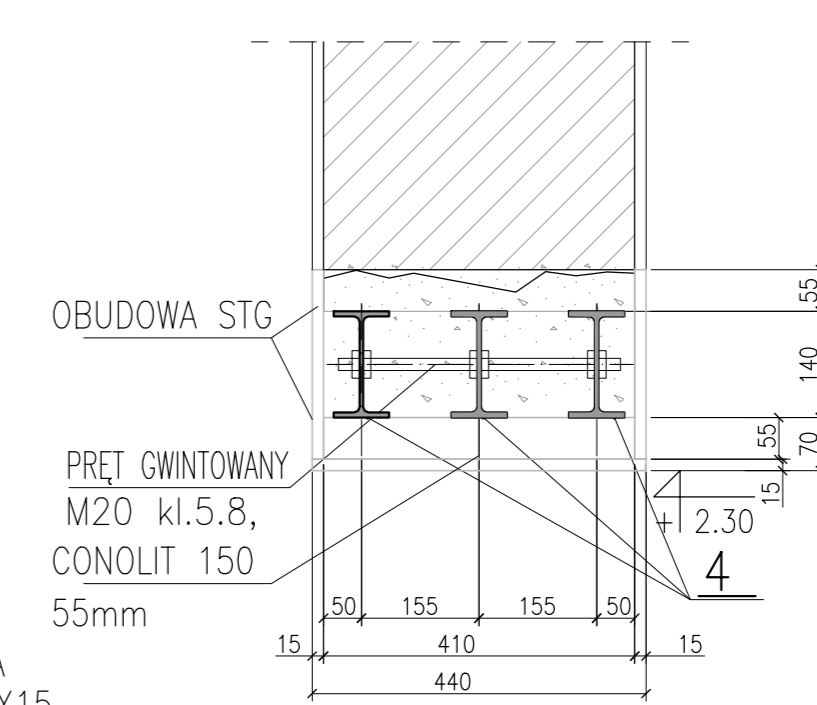
**C-C**



**POZ.5.5 NADPROŻE STALOWE SKALA 1:10  
WYKONAĆ X 1**

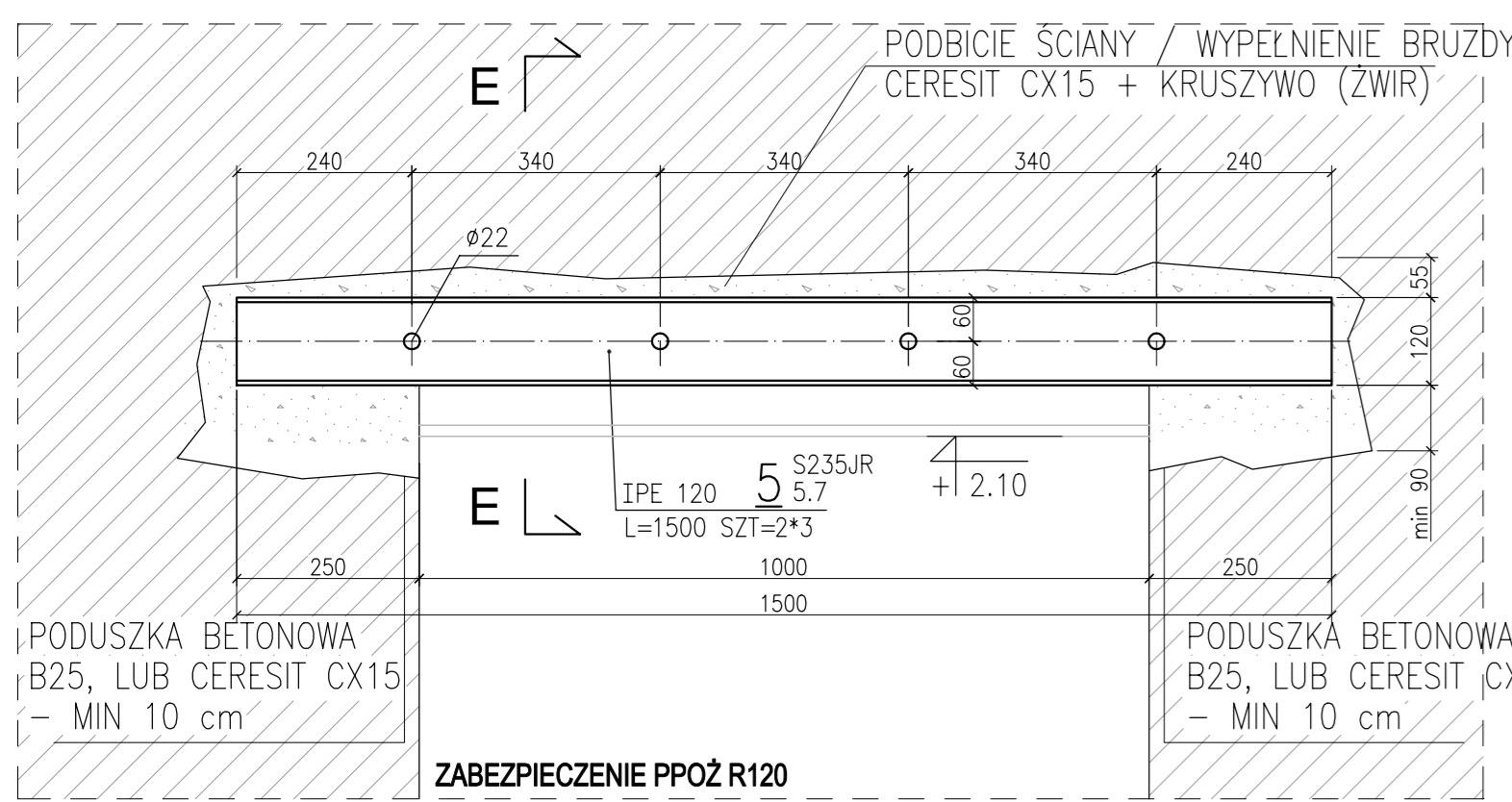


**D-D**

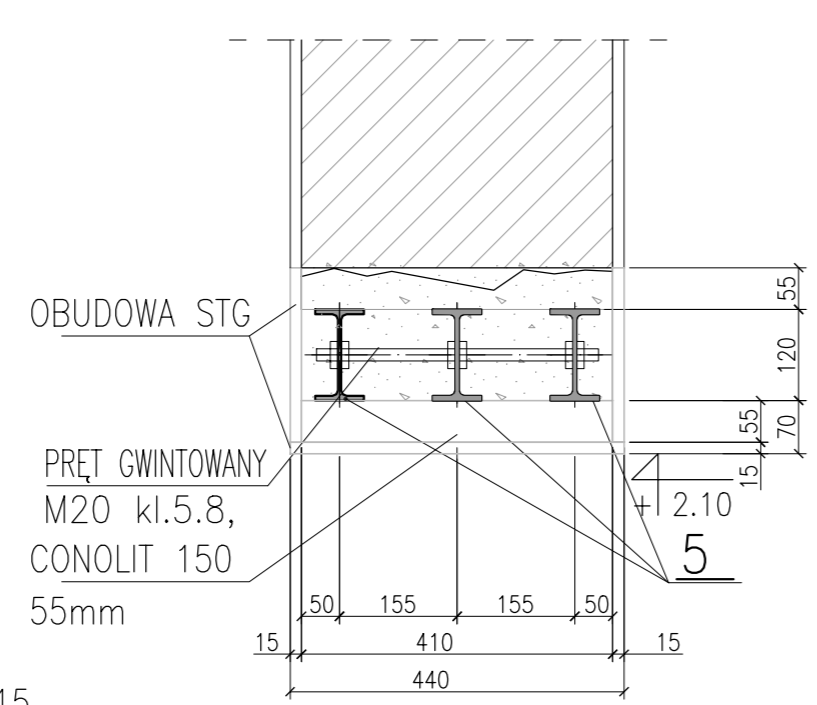


**KLASA STALI: S235 I S355**  
DO SPAWANIA KONSTRUKCJI ZE STALI NISKOWĘGLOWYCH S135 (S235JR)2 ELEKTRODY EA 146 LUB EB 146 wg PN 88/M-69433  
**UWAGI!**  
WSZYSTKIE NIEOZNACZONE SPOINY WYKONAĆ JAKO PACHWINOWE O GRUBOŚCI a=0.7g (g-GRUBOŚĆ CIĘSZEJEGO ELEMENTU), W PRZYPADKU SPOIN OBOSTRONNYCH STOSOWAĆ SPOINY PACHWINOWE O GRUBOŚCI a=0.5g (g-GRUBOŚĆ ELEMENTU SPAWANEGO OBOSTRONNIE).

**POZ.5.7 NADPROŻE STALOWE SKALA 1:10  
WYKONAĆ X 2**



**E-E**



**ZESTAWIENIE STALI**

POZ.	NR ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA		DŁ. RAZEM [m]	MASA JEDN [kg/m]	MASA 1 ELEM [kg]	MASA RAZEM [kg]	POLE RAZEM [m <sup>2</sup> ]	
					SZTUK	POZ						
5.2	1	IPE 160	2300	S235JR	2	1	2	4.60	15.80	36.34	2.87	
	MASA 1 SZT. ELEMENTU WYSYŁKOWEGO [kg]: 72.68											
5.3	2	IPE 120	200	S235JR	6	1	6	1.20	10.40	2.08	12.48	0.57
	MASA 1 SZT. ELEMENTU WYSYŁKOWEGO [kg]: 12.48											
5.4	3	IPE 120	1500	S235JR	3	1	3	4.50	10.40	15.60	46.80	2.14
	MASA 1 SZT. ELEMENTU WYSYŁKOWEGO [kg]: 46.8											
5.5	4	IPE 140	1500	S235JR	3	1	3	4.50	12.90	19.35	58.05	2.48
	MASA 1 SZT. ELEMENTU WYSYŁKOWEGO [kg]: 58.05											
5.7	5	IPE 120	1500	S235JR	6	1	6	9.00	10.40	15.60	93.60	4.27
	MASA 1 SZT. ELEMENTU WYSYŁKOWEGO [kg]: 93.6											
OGÓŁEM											283.61	12.33
NADDATEK NA SPOINY: 2%											5.67	0.25
NADDATEK NA ELEM. DODATK.: 2%											5.67	0.25
RAZEM:											294.95	12.83

**UWAGI!**  
ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE ELEMENTÓW STALOWYCH  
KATEGORIA KOROZYJNOŚCI ŚRODOWISKA C3 wg PN-EN ISO 12944-5 GRUBOŚĆ POWŁOK ALKALIDOWYCH WYNOŚNI min 120 mm. BELKI STALOWE MALOWAĆ PODKŁADEM EPOKSYDOWYM W WARSZTACIE. PRZED MALOWANIEM NALEŻY ELEMENTY STALOWE OCZYŚCIĆ. STOPIEŃ PRZYGOTOWANIA POWIERZCHNI SA 2 I/2 WG. ISO 8501-02. PO ZAMONTOWANIU KONSTRUKCJI NALEŻY POMALOWAĆ ELEMENTY STALOWE W MIEJSCACH UBYTKÓW I RYS SPOWODOWANYCH MONTAŻEM.  
KOLORYSTYKA WG PROJEKTU ARCHITEKTONICZNEGO

**ms studio**  
monika szczeblowska fabryczna 10 64-200 wolsztyn  
+ 4 8 5 0 1 5 4 7 2 0 2

PROJEKT przebudowy i zmiany sposobu użytkowania budynku gospodarczo-mieszkalniczego na budynek usługowy z częścią biurową na dz.nr ewid.78/1 w Winnej Górze

nazwa rysunku: **NADPROŻA STALOWE POZ.5.2; 5.3; 5.4; 5.5; 5.7** projekt techniczny skala: 1:10

branża: KONSTRUKCJA uprawnienia: upr.proj. nr WKP0054/POK006 podpis: mgr inż. Szymon Mindykowski data: 12.2021 nr rys.: K11